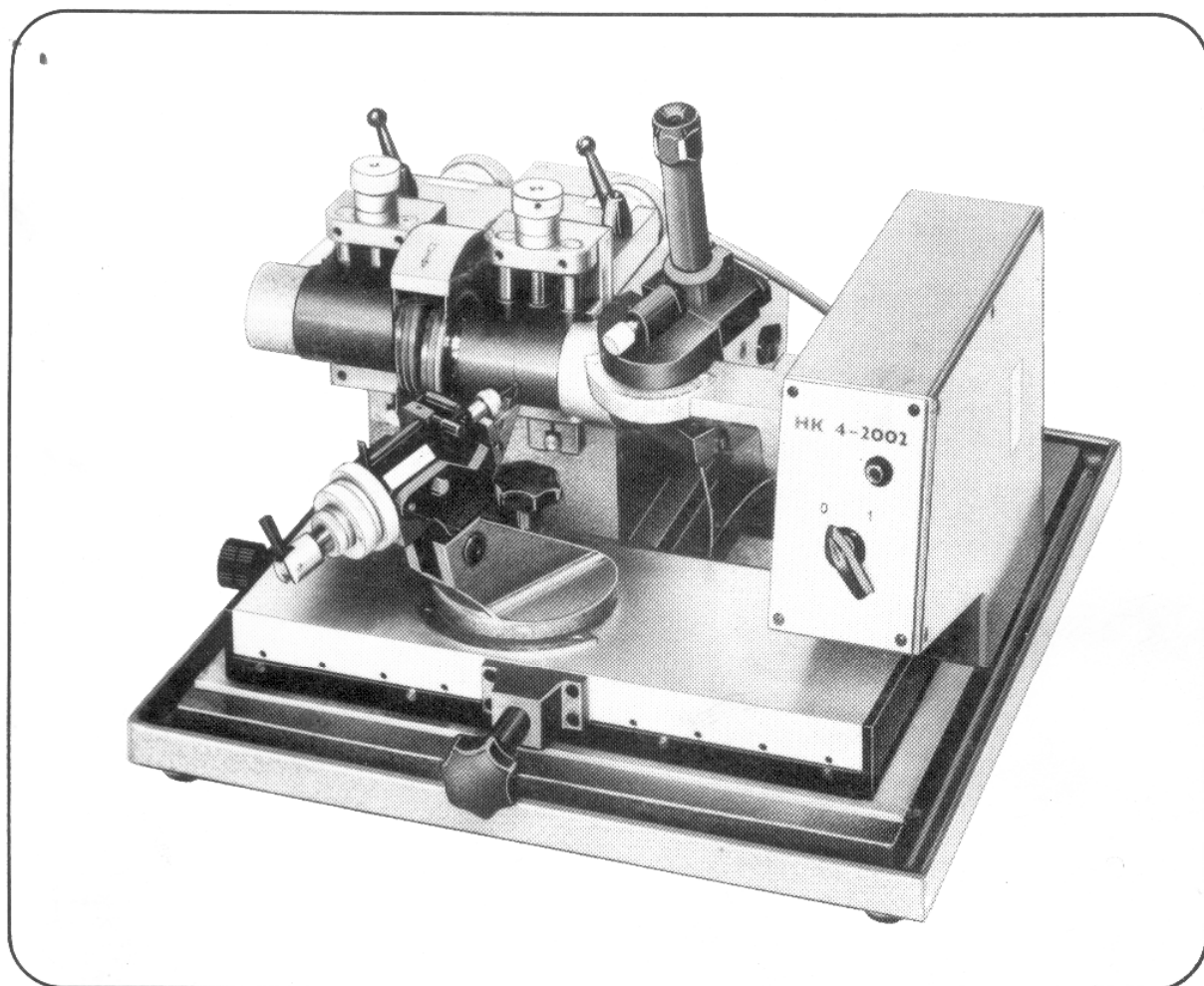


HAWERA
Präzisionswerkzeuge GmbH
Postfach 16 02
Wangener Straße 133
D-7980 Ravensburg
Telefon: (07 51) 37 07-0
Telex: 732 743
FR-Germany



Bohreranschleifmaschine Typ HK 4-2002

**für Kleinbohrer
von \varnothing 0,2-3,2 mm
mit Sonderzubehör
bis 6,5 mm
Besser schleifen
mit HAWERA**

Aufstellen und Anschluß

Die Maschine ist als stabile TISCH-MASCHINE gebaut und mit 4 schwingungs-isolierenden Gummielementen ausgerüstet.

Technische Daten

Abmessung (B x T x H) :	550 x 600 x 400 mm
Gewicht :	55 kg
Antrieb :	Drehstrommotor 220/380 V, 50 Hz , 0,25 KW, 2.800 U/min.
Schleifmittel :	2 Satz Diamantschleifscheiben je 3 Stück/Satz
Kontrolloptik :	40-fache Vergrößerung

Die Maschine wird betriebsfertig zum Anschluß an das Netz, serienmäßig mit Drehstrommotor 220/380 V, 50 Hz, geliefert. (Schaltplan siehe Seite 18)

Vor Inbetriebnahme der Maschine ist die Laufrichtung der Schleifscheiben zu überprüfen, die dem auf dem Schleifscheibenschutz angebrachten Pfeil entsprechen muß. Die am Schlitten angebrachte rote Transportsicherung ist zu entfernen.

Wartung

Die Maschine ist wartungsfrei. Es ist jedoch darauf zu achten, daß sich der anfallende Hartmetallstaub nicht auf der Maschine festsetzt und vorzeitigen Verschleiß verursacht.

Elektrisches Schaltpult

Im Schaltpult ist die elektrische Installation untergebracht. Der Motorschalter - 2 - dient zum Ein- und Ausschalten des Spindelantriebmotors. Der Anschluß der Maschine erfolgt über das Kabel - 1 -. Die Bohrerbeleuchtung wird mit dem Druckschalter - 3 - ein- und ausgeschaltet.

