

Technische Daten	DLG 615-1 AL	DLG 615-1 Y765 AL	DLG 615-1+1 AL	DLG 615-1+1Y765 AL	DLG 460-2 AL	DLG 550-2 AL
Arbeitsbereich mit Ladesystem je Spindel	X = 615 mm Y = 650 mm	X = 615 mm Y = 765 mm	X = 615 mm Y = 650 mm	X = 615 mm Y = 765 mm	X = 460 mm Y = 650 mm	X = 550 mm Y = 650 mm
Arbeitsbereich ohne Ladesystem je Spindel	X = 615 mm Y = 650 mm	X = 615 mm Y = 765 mm	X = 615 mm Y = 650 mm	X = 615 mm Y = 765 mm	X = 500 mm Y = 650 mm	X = 600 mm Y = 650 mm
Arbeitstisch	X = 800 mm Y = 725 mm	X = 800 mm Y = 865 mm	X = 800 mm Y = 725 mm	X = 800 mm Y = 865 mm	X = 1000 mm Y = 725 mm	X = 1200 mm Y = 725 mm
Abmessungen der Maschine	B = 1510 mm T = 1760 mm H = 1820 mm	B = 1550 mm T = 1970 mm H = 1910 mm	B = 1715 mm T = 1760 mm H = 1820 mm	B = 1760 mm T = 1970 mm H = 1910 mm	B = 1550 mm T = 1720 mm H = 1820 mm	B = 1715 mm T = 1760 mm H = 1820 mm
Gewicht Maschine ca.	2900 kg	3850 kg	3800 kg	4600 kg	3100 kg	3800 kg
Gewicht Ladesystems ca.	300 kg	400 kg	300 kg	400 kg	400 kg	400 kg
Platzbedarf (einschl. Ladesystem)	B = 1600 mm T = 4600 mm	B = 1640 mm T = 4600 mm	B = 1800 mm T = 4600 mm	B = 1850 mm T = 4600 mm	B = 1600 mm T = 4600 mm	B = 1800 mm T = 4600 mm
Luft -Verbrauch der Maschine zzgl. Spindeln ca.	50 l/min	50 l/min	50 l/min	50 l/min	75 l/min	75 l/min
Luftdruck	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Elektrischer Anschluß	400 V / 50 / 60 Hz	400 V / 50 / 60 Hz	400 V / 50 / 60 Hz	400 V / 50 / 60 Hz	400 V / 50 / 60 Hz	400 V / 50 / 60 Hz
Stromverbrauch	4 kVA	4 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA
Positioniergenauigkeit	± 0,003 mm	± 0,003 mm	± 0,003 mm	± 0,003 mm	± 0,003 mm	± 0,003 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,002 mm	± 0,002 mm	± 0,002 mm	± 0,002 mm	± 0,002 mm	± 0,002 mm
Vorschubgeschwindigkeit	50 m/min	50 m/min	50 m/min	50 m/min	50 m/min	50 m/min

Bohrspindeln (luftgelagert)

Precise ASC 2063	20.000 - 140.000 UpM
Westwind 1331	20.000 - 125.000 UpM
Westwind 1686	30.000 - 180.000 UpM
Westwind 320	20.000 - 80.000 UpM

(kugelgelagert)

Precise SC 3063	15.000 - 60.000 UpM
Precise SC 2063	15.000 - 80.000 UpM

Luftverbrauch der Spindeln

Precise ASC 2063	100 l/min
Westwind 1331	100 l/min
Westwind 1686	120 l/min
Westwind 320	80 l/min
Precise SC 3063	30 l/min
Precise SC 2063	30 l/min

Kühlwasser

Das Kühlwasser der Bohrspindeln wird durch einen Kühlautomaten auf +20°C, 2°C gehalten.

Luftqualität

Die Luftqualität wird durch eine mitgelieferte Kältetrocknungsanlage gewährleistet.

Meßsystem

X + Y werden durch ein Meßsystem mit 0,001 mm Auflösung kontrolliert.

Prüfung

Geometrische Prüfung nach DIN 8601

Bohrgenauigkeit abhängig vom Werkzeug, Vorschub und Plattendicke, 0,02 mm

Hubhöhe der Z - Achse 40 mm

Raumtemperatur für Funktionsgarantie +17°C bis +30°C

Raumtemperatur für hohe Genauigkeit + 20° C. (2°C)

Geräuschpegel bei geschl. Haube 72 dBA

Garantie 12 Monate

CNC Sieb & Meyer

Alle Maschinen können mit der Sieb & Meyer CNC 44.00, CNC 48.00 oder der CNC 55.00 ausgerüstet werden. Bei den 2 Spindelmaschinen ist die Sieb & Meyer CNC sowie die Maschinen-Elektrik im Granituntergestell integriert. Ab der 3 Spindelmaschine ist die Sieb & Meyer CNC in einem separaten Schrank.

LENZ M.A.U.S. = Multi Autonom Unit

System. Es können bis zu acht LGX aneinander gereiht und als Einheit mit dem Sieb & Meyer System 56.00 verbunden werden. (Nur mit CNC 44.00)

Die Maschinen der Baureihe LGX können auch für das Ladesystem vorbereitet oder ohne Ladesystem geliefert werden.

Änderungen im Rahmen technischer Entwicklungen vorbehalten.